

新製品案内

HONDA S660(S07A) クロモフライホイール



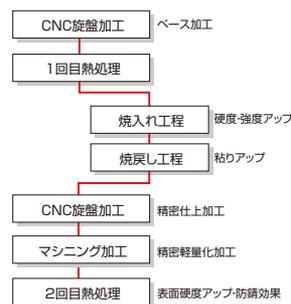
TODA RACING クロモフライホイールについて

■ レースで鍛えたオリジナル設計

長年にわたる戸田レーシングのレース実績に培われたフライホイールノウハウが、ハイクオリティ超軽量クロモリホイールを実現。ワークステーションのCADソリッドモデルによるシミュレーションで、応力解析及び重量バランスとイナーシャの最適値を解析。軽量化と低回転特性を両立した理想のデザイン形状を決定しています。

■ 最新のCNC加工機と二度の熱処理により精度と耐久性をアップ

戸田レーシングのフライホイールは、まず最初にCNC旋盤によりベース形状を粗加工。そして1回目の熱処理を行います。まず硬度と強度を出すための焼入れ工程、次に粘りを出すための焼戻し工程です。その後CNC旋盤で二度目の精密仕上げとマシニングセンターでの加工が行われ、再び熱処理工程に送られます。2回目の熱処理は、表面硬度を増加させ、防錆(サビ)効果を高めます。二度にわたる熱処理により、クラッチディスク接触面や外周部ギアの耐久性が飛躍的に向上します。



TODA製クロモリフライホイールとSTDフライホイールの解析図

■ TODA RACING オリジナルデザイン クロモリフライホイール、軽量化と同時に剛性も確保

フライホイールについては、全体の重量の比較よりもイナーシャ低減が重要です。

当社では度々重なる実走行テストを行い、エンジンレスポンスと操作性を高次元で両立させています。

快適性を損なうことなくドライバーの意思をダイレクトに反映させることでスポーツ感を演出します。

純正カバーとディスクを併せてご使用ください。 他社製品との適合は未確認となります。

スーパーレスポンス。さらに制動距離の短縮によるサーキットでのラップタイムUPを可能にするアイテム。

HONDA S660 (S07A) 軽量クロモリフライホイール(重量3.4kg) 22100-S07-A00 定価 ¥45,000-(税抜き価格)

TODAマシニングセンターによる精密加工



グッドデザインとイナーシャの減少のため、外周部の軽量化は特に重要。取付精度とバランス精度の確保のため、マシニングセンターが最適です。

TODA CNC旋盤による精密加工



TODAフライホイールは、応力分散による強度アップのため、断面に曲線ラインを多用したオリジナルデザイン。細部にまで正確な加工を必要とするため、CNC旋盤は不可欠です。